

DO SZYBKIEJ DOSTAWY Z MAGAZYNU PRODUCENTA W NIEMCZECH

3-OSIOWE PIONOWE CENTRUM OBRÓBKOWE

Model: NXV 1270A

FIRMY:

YCM

YEONG CHIN MACHINERY INDUSTRIES CO., LTD.
888 Homu Road, Hsinchuang, Shengang, Taichung, Taiwan

www.ycmcnc.com



DANE TECHNICZNE MODELU NXV 1270A

PRZESUWY			
1.	Przesuw w osi wzłużnej X	mm	1270
2.	Przesuw w osi poprzecznej Y	mm	660
3.	Przesuw w osi pionowej Z	mm	620
4.	Prześwit pomiędzy stołem a czołem wrzeciona	mm	70 - 690
STÓŁ			
5.	Wielkość stołu: długość x szerokość	mm	1350 × 660
6.	Ilość rowków teowych × wielkość rowka × podziałka	mm	6 × 18 × 100
7.	Maksymalna nośność stołu	kg	1.500
POSUWY			
8.	Posuw szybki X × Y × Z	mm/min	36 x 36 x 30
9.	Prędkość posuwu roboczego	mm/min	1 – 20 000
DOKŁADNOŚĆ			
10.	Według ISO 10791-4		
10.1	Zbiorcza tolerancja pozycjonowania (X/Y/Z) A	mm	0,014 / 0,01 / 0,01
10.2	Powtarzalność pozycjonowania (X/Y/Z) R	mm	0,010 / 0,007 / 0,007
WRZECIONO			
11.	Prędkość wrzeciona	obr/min	15 000
12.	Moc napędu wrzeciona (S6-10%)	kW	27,5
13.	Moment obrotowy wrzeciona (S6-10%)	Nm	175
14.	Stożek wrzeciona		SK 40 BBT 40 (opcja)
AUTOMATYCZNA WYMIANA NARZĘDZI			
15.	Pojemność magazynu	szt.	48
16.	Maksymalny ciężar narzędzia	kg	6

17.	Maksymalne wymiary narzędzia	mm	Ø 76 x 300
18.	Maks. wym. gdy wolne są sąsiednie miejsca	mm	Ø125
19.	Mechanizm wymiany narzędzi		ramię podające
DANE OGÓLNE			
20.	Zapotrzebowanie na sprężone powietrze	bar	5,5
21.	Moc zainstalowana	kVA	40
22.	Masa obrabiarki	kg	8 600
23.	Wymiary gabarytowe, dł. × wys. × głębokość	mm	3 250 x 3 080 x 2 681

CENA MASZINY I UZGODNIONEGO WYPOSAŻENIA CENTRUM

Nazwa
<p>YCM frezarskie centrum obróbkowe model NXV 1270 A wyposażone standardowo w:</p> <ul style="list-style-type: none"> – sterownik CNC HEIDENHAIN TNC 640, – prowadnice rolkowe w osiach liniowych (X,Y,Z), – zestaw kluczy do konserwacji maszyny, – lampę roboczą, – lampę do manipulacji, – przedmuch stożka wrzeciona, – nadciśnienie we wrzecionie – chłodzenie narzędzia sprężonym powietrzem przez zewnętrzną dyszę, – zestaw bloków do poziomowania – system centralnego smarowania, – chłodzenie szafy sterowniczej, – pełna osłona przed wiórami, – osłony prowadnic X/Y/Z – spiralne transportery wiórów (po obu stronach) w osi X, – pistolet na sprężone powietrze, – pistolet do splukiwania wiórów, – separator oleju z chłodziwa, – pompa chłodziwa o podwyższonej wydajności, – wieniec z dyszami chłodziwa na wrzecionie, – gwintowanie sztywnej oprawką, – instrukcje obsługi, <p><u>Opcje dodatkowe zawarte w oferowanej maszynie:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> – wrzeciono 27,5 kW / 15 000 obr/min, ze stożkiem SK40

- system chłodzenia wrzeciona
- magazyn narzędzi na 48 pozycji z automatyczną wymianą narzędzi,
- łańcuchowy transporter wiórów
- system podawania chłodziwa przez wrzeciono (20 bar)
- przygotowanie do podłączenia 4-osi
- sonda dotykowa do detalu BLUM TC-50 wraz z bezprzewodową sondą talerzykową do narzędzi BLUM ZX-Speed IR,

Termin dostawy:

2 tygodnie po podpisaniu umowy i wpłaceniu zaliczki - dostawa z centrum dystrybucyjnego YCM Europe w Hilden (Niemcy).

W przypadku zainteresowania powyższą ofertą uprzejmie prosimy o kontakt:

POLSKA ZACHODNIA	POLSKA WSCHODNIA
Oskar Rusiecki +48 505 804 276 oskar.rusiecki@romatex.pl	Paweł Koziol +48 515 069 942 pawel.koziol@romatex.pl