

DO SZYBKIEJ DOSTAWY Z MAGAZYNU PRODUCENTA W NIEMCZECH

3-OSIOWE PIONOWE CENTRUM OBRÓBKOWE

Model: NXV 1680A

FIRMY:

YCM

YEONG CHIN MACHINERY INDUSTRIES CO., LTD.
888 Homu Road, Hsinchuang, Shengang, Taichung, Taiwan

www.ycmcnc.com



DANE TECHNICZNE MODELU NXV 1680A

PRZESUWY			
1.	Przesuw w osi wzłużnej X	mm	1630
2.	Przesuw w osi poprzecznej Y	mm	762
3.	Przesuw w osi pionowej Z	mm	700
4.	Prześwit pomiędzy stołem a czołem wrzeciona	mm	100 - 800
STÓŁ			
5.	Wielkość stołu: długość x szerokość	mm	1730 × 760
6.	Ilość rowków teowych × wielkość rowka × podziałka	mm	7 × 18 × 100
7.	Maksymalna nośność stołu	kg	1.500
POSUWY			
8.	Posuw szybki X × Y × Z	mm/min	30 x 30 x 24
9.	Prędkość posuwu roboczego	mm/min	1 – 20 000
DOKŁADNOŚĆ			
10.	Według ISO 10791-4		
10.1	Zbiorcza tolerancja pozycjonowania (X/Y/Z) A	mm	0,014 / 0,01 / 0,01
10.2	Powtarzalność pozycjonowania (X/Y/Z) R	mm	0,010 / 0,007 / 0,007
WRZECIONO			
11.	Prędkość wrzeciona	obr/min	12 000 15 000 – opcja nr 1 15 000 - opcja nr 2
12.	Moc napędu wrzeciona (S3/S6-15%)	kW	18,5 18,5 – opcja nr 1 37,0 - opcja nr 2
13.	Moment obrotowy wrzeciona (S3/S6-15%)	Nm	118 95 – opcja nr 1 249 – opcja nr 2
14.	Stożek wrzeciona		BBT 40 SK 40 (opcja)
AUTOMATYCZNA WYMIANA NARZĘDZI			
15.	Pojemność magazynu	szt.	24 30 – opcja nr 1 48 – opcja nr 2 60 – opcja nr 3

16.	Maksymalny ciężar narzędzia	kg	6
17.	Maksymalne wymiary narzędzia	mm	Ø 90 x 300 Ø 76 x 300 – opcja nr 1,2,3
18.	Maks. wym. gdy wolne są sąsiednie miejsca	mm	Ø140 Ø125 – opcja nr 1,2,3
19.	Mechanizm wymiany narzędzi		ramię podające
DANE OGÓLNE			
20.	Zapotrzebowanie na sprężone powietrze	bar	5,5
21.	Moc zainstalowana	kVA	40
22.	Masa obrabiarki	kg	11 000
23.	Wymiary gabarytowe, dł. × wys. × głębokość	mm	4 380 x 3 279 x 3 190

WYPOSAŻENIE

YCM frezarskie centrum obróbkowe model

NXV 1680 A wyposażone standardowo w:

- sterownik CNC **FANUC MXP-300FB+**,
- Jerk Control (opcja Fanuc dogłazania powierzchni)
- wrzeciono 18,5 kW / 12 000 obr/min, ze stożkiem BBT 40,
- prowadnice rolkowe w osiach liniowych (X,Y,Z),
- magazyn narzędzi na 24 pozycje z automatyczna wymianą narzędzi,
- zestaw kluczy do konserwacji maszyny,
- lampę roboczą,
- lampę do manipulacji,
- przedmuch stożka wrzeciona,
- nadciśnienie we wrzecionie
- chłodzenie narzędzia sprężonym powietrzem przez zewnętrzną dyszę,
- zestaw bloków do poziomowania
- system centralnego smarowania,
- chłodzenie szafy sterowniczej,
- pełna osłona przed wiórami,
- osłony prowadnic X/Y/Z
- spiralne transportery wiórów (po obu stronach) w osi X,
- pistolet na sprężone powietrze,
- pistolet do spłukiwania wiórów,
- separator oleju z chłodziwa,
- pompa chłodziwa o podwyższonej wydajności,
- wieniec z dyszami chłodziwa na wrzecionie,
- gwintowanie sztywną oprawką,
- instrukcje obsługi,

Opcje dodatkowe zawarte w oferowanej maszynie:

- łańcuchowy transporter wiórów
- powiększony do 30 pozycji magazyn narzędzi
- sonda dotykowa do detalu BLUM TC50 wraz z bezprzewodową sondą do BLUM ZX Speed IR,
- system podawania chłodziwa przez wrzeciono (20 bar)
- przygotowanie do podłączenie 4-tej osi (pneumatyczne i elektryczne)

Termin dostawy:

2 tygodnie po podpisaniu umowy i wpłaceniu zaliczki - dostawa z centrum dystrybucyjnego YCM Europe w Hilden (Niemcy).

W przypadku zainteresowania powyższą ofertą uprzejmie prosimy o kontakt:

POLSKA ZACHODNIA	POLSKA WSCHODNIA
Oskar Rusiecki +48 505 804 276 oskar.rusiecki@romatex.pl	Paweł Koziół +48 515 069 942 pawel.koziol@romatex.pl