

# DO SZYBKIEJ DOSTAWY Z MAGAZYNU PRODUCENTA W NIEMCZECH

---

5-OSIOWE PIONOWE CENTRUM OBRÓBKOWE

Model: UV 650

FIRMY:

**YCM**

YEONG CHIN MACHINERY INDUSTRIES CO., LTD.  
888 Homu Road, Hsinchuang, Shengang, Taichung, Taiwan

[www.ycmcnc.com](http://www.ycmcnc.com)



## DANE TECHNICZNE MODELU UV 650

<b>PRZESUWY W OSIACH LINIOWYCH</b>			
1.	Przesuw w osi wzdłużnej X	mm	620
2.	Przesuw w osi poprzecznej Y	mm	520
3.	Przesuw w osi pionowej Z	mm	460
<b>STÓŁ OBROTOWO-UCHYLNÝ</b>			
4.	Średnica stołu	mm	Ø 650 x 520
	Ilość rowków teowych × wielkość rowka × podziałka	mm	5 x 18mm x 100mm
5.	Maksymalna wysokość obrabianego detalu	mm	330
6.	Kąt pochylania w osi B		-50° / -110°
7.	Kąt obrotu w osi C		360°
8.	Maksymalna nośność stołu (wychył stołu w osi B 0°~45°)	kg	300
	Maksymalna nośność stołu (wychył stołu w osi B 45°~90°)	kg	200
11.	Prędkość obrotowa w osi A	obr/min	25
12.	Prędkość obrotowa w osi C	obr/min	25
<b>POSUWY</b>			
13.	Posuw szybki X × Y × Z	m/min	36 × 36 × 36
<b>DOKŁADNOŚĆ – ZGODNIE Z ISO 10791-4</b>			
14.	Zbiorcza tolerancja pozycjonowania	mm	0,007
15.	Powtarzalność	mm	0,005
<b>WRZECIONO</b>			
16.	Prędkość obr. wrzeciona	obr/min	<b>15.000</b>
17.	Moc napędu wrzeciona S1/S6-25%	kW	10/17
18.	Moment obrotowy S1/S6-25%	Nm	64/108
19.	Stożek wrzeciona		BBT 40
<b>AUTOMATYCZNA WYMIANA NARZĘDZI</b>			
20.	Pojemność magazynu	szt.	<b>60</b>

21.	Maksymalne wymiary narzędzia	mm	Ø76 × 250
22.	Maksymalne wymiary narzędzia (gdy wolne sąsiednie miejsca)	mm	Ø125 × 250
23.	Maksymalny ciężar narzędzia	kg	6
<b>DANE OGÓLNE</b>			
24.	Zapotrzebowanie na sprężone powietrze	bar	6
26.	Masa obrabiarki	kg	10.000
27.	Wymiary gabarytowe, szer. × głęb. × wys.	mm	2475 × 3369 × 3103

## WYPOSAŻENIE

5-osiowe pionowe centrum obróbkowe model **UV 650** firmy **YCM**

wyposażone standardowo w:

- sterownik CNC HEIDENHAIN TNC 640
- **wrzeciono 17 kW / 15 000 obr/min, ze stożkiem BBT40,**
- stół obrotowo-uchylny z silnikami momentowymi w osiach A i C,
- 3 porty hydrauliczne oraz 1 port pneumatyczny zabudowane w stole roboczym wraz ze sterowaniem kodami M,
- prowadnice rolkowe we wszystkich osiach liniowych,
- **magazyn narzędzi na 60 pozycji z automatyczną wymianą narzędzi,**
- system hydrauliczny,
- system centralnego smarowania,
- lampę roboczą,
- system chłodzenia wrzeciona
- certyfikat CE,
- lampę stanu pracy,
- pistolet na chłodziwo,
- Ethernet,
- zestaw narzędzi do obsługi maszyny,
- zestaw bloków do poziomowania maszyny,
- kółko ręczne,
- linały optyczne w osiach X,Y,Z
- DCM-Dynamic Collision Monitoring – funkcja sterowania pozwalająca na monitorowanie pracy maszyny w celu zapobiegania kolizji narzędzia ze stołem lub mocowaniem detalu wprowadzonym do pamięci sterownika.
- pełna osłona przed wiórami wraz z automatycznie odsuwanym dachem przestrzeni roboczej do załadunku detali suwnicą,
- instrukcje obsługi,

**Opcje dodatkowe zawarte w oferowanej maszynie:**

- pistolet na chłodziwo

- łańcuchowy transporter wiórów LNS MH500
- system podawania chłodziwa przez wrzeciono ( 20 bar )
- rozbudowany system splukiwania wiórów z przestrzeni roboczej
- laserowa sonda do pomiaru narzędzi BLUM NTA2
- sonda dotykowa do detalu BLUM TC52

**Termin dostawy:**

2 tygodnie po podpisaniu umowy i wpłaceniu zaliczki - dostawa z centrum dystrybucyjnego YCM Europe w Hilden (Niemcy).

**W przypadku zainteresowania powyższą ofertą uprzejmie prosimy o kontakt:**

<b>POLSKA ZACHODNIA</b>	<b>POLSKA WSCHODNIA</b>
Oskar Rusiecki +48 505 804 276 <a href="mailto:oskar.rusiecki@romatex.pl">oskar.rusiecki@romatex.pl</a>	Paweł Kozioł +48 515 069 942 <a href="mailto:pawel.koziol@romatex.pl">pawel.koziol@romatex.pl</a>